MEGMEET
WELDING TECHNOLOGY

I.T.C SOUDAGE

Poste à souder
Laser fibre super stable

1.5KW / 2KW / 3KW

Convient au soudage laser robotisé et au soudage laser manuel.

AVANTAGES

Stabilité

- La solution de contrôle électronique du laser permet d'obtenir une puissance de sortie extrêmement stable et contribue à une fluctuation de la puissance inférieure à 1,5 % .
- La conception du contrôle électronique du laser, de qualité industrielle, permet une atténuation moyenne annuelle de la puissance du laser inférieure à 4 %.

Efficacité

- En cas de changements radicaux de l'environnement (tels que les fluctuations du réseau, les changements de température, etc.), les performances du Laser sont toujours constantes.
- La conception du matériel et le contrôle du logiciel garantissent que les paramètres de sortie de la machine restent précis et cohérents même après une longue période d'utilisation.

PERFORMANCES DU PRODUIT

Haute performance

- Deux modes sont disponibles : continu et(ou) par impulsion, adaptés au soudage par conduction thermique des plaques de faibles épaisseurs et au soudage avec pénétration profonde des plaques de moyennes et fortes épaisseurs avec un rapport profondeur/largeur important.
- Haute éfficacité et gain de temps important : Une machine à souder au laser équivaut à quatre machines TIG.

Fonctionnement

- L'écran tactile LCD de qualité industrielle permet une utilisation conviviale et une interaction homme-machine simple et efficace.
- 10 JOBs pour enregistrer les paramètres définis par l'utilisateur, adaptés à la fois au soudage manuel et au soudage robotisé

Matériaux soudables

- Acier au carbone, acier inoxydable, acier à haute résistance, tôle galvanisée, tôle ondulée, alliage d'aluminium, alliage de magnésium, alliage et autres types de métaux.

Applications industrielles

- Tôles, tubes, profilés, ustensiles de cuisine, vaisselle, armoires, matériaux de construction, portes et fenêtres, ascenseurs, étagères, artisanat etc...
- Pièces automobiles, deux-roues, photovoltaïque, stockage d'énergie, dispositifs de charge et autres occasions avec des positions de soudage diversifiées et des processus compliqués, particulièrement adaptés au soudage laser robotisé et automatique.

Aluminum Alloy Sheet Welding

Soudage Laser vs. Soudage conventionnel

Methode de soudage	Vitesse de soudage	Operation	Welding quality			Environmental friendly	
			Bain de fusion	Deformation	Traitement thermique	Pollution Environmentale	Risque personnel
Fibre laser welding	Extémement vite	Extremement facile	Bon	Minimale	Aucun	Minimale	Bas
Arc Conventionnel arcwelding	Lente	Difficile et nécessite des soudeurs avec certification	Moyen	Beaucoup	Aucun	Beaucoup de projection et de fumées	Elever
Laser YAG	Lente	Moyenne	Bon	Minimale	Aucun	Moyenne	Bas

Specification du produit

Nom du produit	LASER FIBRE MEGMEET Super-stable		
Modeles	LS-1500	LS-2000	LS-3000
Tension d'entrée nominale	220V 50/60HZ	220V 50/60HZ	380V 50/60HZ
Puissance d 'entrée nominale	6KW	8KW	12KW
Puissance laser de sortie nominale	1.5KW	2KW	3KW
Longueur d'onde du laser de sortie	1080±10nm	1080±10nm	1080±10nm
Longueur du cable	Standard 10 metres et peut etre ralongé à 15 meters		
Methode de travail	Continue et modulable		
Methode de refroidissement commande)	Par eau (industriel à double température & refroidisseur d'eau à température constante à double		
Plage de température de travail	-10°C ~ 40°C	-10°C ~ 40°C	-10°C ~ 40°C
Plage d'humidité de travail (Tc=40°C)	<70% sans condensation	<70% sans condensation	<70% sans condensation
Epaisseur de soudage	0.5-5mm	0.5-6mm	0.5-8mm
Espace entre les pièces à souder	≦1mm	≦1mm	≦1mm
Dimensions (L*W*H)	915*790*540mm	915*790*540mm	915*790*540mm
Poids	≦90kg	≦90kg	≦130kg

itc.soudage@outlook.fr
itc-soudage-industrie.fr

Tel: 03 88 74 21 77